

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
PRODUCT CONFORMITY CERTIFICATE

Modelo de Certificación

*Certification Modality***No. 02510****Marca de conformidad****Esquema 5**La Corporación Centro de Investigación y Desarrollo Tecnológico
del Sector Eléctrico - CIDET certifica que el producto:*CIDET certifies that the product:*

DENOMINACIÓN	TIPO	REFERENCIA
CAJAS DE CONEXIÓN	DE SOBREPONER A PRUEBA DE EXPLOSIÓN; AÉREAS TIPO CAMPANA; RECTANGULARES CON TAPA ROSCADA TIPO GUB Y GUAC; ESTACIÓN PULSADORA (BOTONERA)	VER ANEXO

Las características e identificación de éste producto se describen en el documento anexo, que hace parte integral del presente CERTIFICADO y contiene dos páginas.

*The characteristics and identification of this product are described in the attached document, which is an integral part of this CERTIFICATE***Fabricado por**
Manufactured by:**TÉCNICAS ELÉCTRICAS APLICADAS S.A. - TECNA S.A.**

Carrera 32 22B 66, Bogotá D.C., Colombia

Satisface los requerimientos de
Satisfies the requirements of


NTC 3229/1991, UL 1203/2013 Y LA RESOLUCIÓN 90708 DE 2013 DEL MINISTERIO DE MINAS Y ENERGÍA – RETIE (Numeral 20.5 y 20.28)

Fecha de Certificación: 24 / 11 / 2006

Última actualización: 30 / 10 / 2017

Fecha de Vencimiento: 29 / 10 / 2020

Fecha máxima para la finalización de las próximas auditorías de seguimiento: 29 / 10 / 2018 y 29 / 10 / 2019


Juan Pablo Rojas Duque
Gerente CIDET Certificación
CIDET Certification managerCIDET realiza la verificación y el seguimiento a las características del producto que dieron origen a ésta certificación. Las novedades y vigencia de este certificado, pueden ser consultadas en la página www.cidet.org.co*CIDET makes the verification and follow up the characteristics of the product that gave rise to this certification. On page www.cidet.org.co, you can find news and validity of this certificate.*



CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO No. 02510

FECHA DE CERTIFICACIÓN: 24 / 11 / 2006

ÚLTIMA ACTUALIZACIÓN: 30 / 10 / 2017

FECHA DE VENCIMIENTO: 29/ 10 / 2020

**ANEXO DE CARACTERÍSTICAS E IDENTIFICACIÓN DE CAJAS DE CONEXIÓN
FABRICADAS POR TÉCNICAS ELÉCTRICAS APLICADAS S.A. - TECNA S.A.,
UBICADA EN LA CARRERA 32 22B- 60/66, BOGOTÁ, COLOMBIA**

Tipo	DE SOBREPONER A PRUEBA DE EXPLOSIÓN; AÉREAS TIPO CAMPANA; RECTANGULARES CON TAPA ROSCADA TIPO GUB Y GUAC; ESTACION PULSADORA (BOTONERA)	
Referencia	PARA USO EN ÁREAS CLASE I DIV 1 & 2, GRUPOS C,D, CLASE II GRUPOS E,F,G, CLASE III, NEMA 7, NEMA 7+4 Y NEMA 7+4X SERIES: SX7E, SX7A, SX9GU, SXE2, SX9GUB Y SXE	
Cajas de sobreponer a prueba de explosión, NEMA 7 + 4x		
Referencias	SX7E 668, SX7E 764, SX7E 86B, SX7E 886, SX7E A86, SX7E C88, SX7E CA6, SX7E CB6, SX7E CC4, SX7E CC6, SX7E CC8, SX7E E88, SX7E G86, SX7E OI8, SX7E OIB, SX7E OID, SX7E PP6, SX7E PPB, SX7E UOA, SX7E UOE, SX7E VIA, SX7E VL8, SX7E XG6, SX7E 43LA	SX7E644, SX7E664, SX7E666, SX7E864, SX7E883, SX7E884, SX7E888, SX7EA66, SX7E866, SX7EAA6, SX7EC56, SX7EFC6, SX7EGC6, SX7EGC8, SX7EGG6, SX7EGG8, SX7EGE9, SX7EGF6, SX7EIC8, SX7EII, SX7EKK8, SX7EMMA, SX7EOCC, SX7EOF6, SX7ESG8, SX7ESGD, SX7EXCD, SX7E36OC, SX7E54QF, SX7EGAD
Material	Fundicion de aluminio aleación ANSI 356.0, con cobre < 0.4%	Fundicion de aluminio aleación ANSI 713,0
Acabado final	Exterior en pintura electrostatica (opcional epóxica), interior en esmalte gris martillado	
Cajas Aéreas Tipo Campana, NEMA 7 + 4x		
Referencias	SX7A2050-1, SX7A2075-1, SX7A2100-1, SX7A2050, SX7A2075, SX7A2100, SX7A2150, SX7A2200, SX7A2250, SX7A2300, SX7A24001A, SX7A2400	
Material	Fundicion de aluminio aleación ANSI 356.0, con cobre < 0.4%	
Acabado final	Pintura gris martillado, opcional pintura electrostatica, pintura epóxica	



CONTINUACIÓN ANEXO DE CARACTERÍSTICAS E IDENTIFICACIÓN DE CAJAS DE CONEXIÓN

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO No. 02510

FECHA DE CERTIFICACIÓN: 24 / 11 / 2006
ÚLTIMA ACTUALIZACIÓN: 30 / 10 / 2017
FECHA DE VENCIMIENTO: 29/ 10 / 2020

Cajas rectangulares con tapa roscada tipo gub y guag, NEMA 7 + 4x		
Referencias	SX9GUAG, SX9GUBW1A-80, SX9GUBW2A-45, SX9GUBW2A-125, SX9GUBW3A-45, SX9GUBW3A-80, SX9GUB4A	SX9GUB1A, SX9GUB2A, SX9GUB3A, SX9GUBW1A-45, SX9GUBW2A-80, SX9GUBW3A-125, SX9GUBD1A, SX9GUBD2A, SX9GUBDW1A-45, SX9GUBDW2A-80
Material	Fundición de aluminio aleación ANSI 356.0, con cobre < 0.4%	Fundición de aluminio aleación ANSI 713,0
Acabado final	Pintura gris martillado, opcional pintura electrostatica, pintura epóxica	Exterior en pintura electrostática (opcional epóxica), interior en esmalte
Estación pulsadora (botonera), NEMA 7 + 4x		
Referencias	SXE2, SXE2-120/220-1PA, SXE2-120/220-1PP, SXE2-120/220-1PH, SXE2-120/220-1LV/1LR/1LA, SXE2-120/220-1S2, SXE2-120/220-1S3	SXE1, SXE3, SXE4, SXE5, SXE6, SXE7, SXE8 Identificación de mecanismos de accionamiento: IC/LV/LR/LA/PP/PA/PH/PHL/S2/S3/S2L/S3L/IFC
Material	Fundición de aluminio aleación ANSI 356.0, con cobre < 0.4%	
Acabado final	Pintura gris martillado, opcional pintura electrostatica, pintura epóxica	
CARACTERÍSTICAS GENERALES		
Empaque	O´RING fabricado en nitrilo buna N diámetro 3.5 mm	
Tornillería	Acero inoxidable AISI 304	
Tipo de junta	Junta plana metal - metal, rugosidad menor a 250 micropulgadas (75 micropulgadas) para las series SX7E, SXE y junta roscada para series SX7A, SX9GUAG Y SX9GUB	
Roscas para conduit	Tipo NPT	
Referencial	NTC 3229/1991, UL 1203/2013 y la RESOLUCIÓN 90708 de 2013 del MINISTERIO DE MINAS Y ENERGÍA – RETIE (Numeral 20.5 y 20.28)	

Y Atentamente,


 Juan Pablo Rojas Duque
 Gerente CIDET Certificación
DARIAS